

STWIORB-16 SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA - OBRÓBKI BLACHARSKIE, PARAPETY ZEWNĘTRZNE, RYNNY I RURY SPUSTOWE Z BLACHY**1. Wstęp****1.1. Przedmiot Specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru parapetów zewnętrznych wraz obróbkami blacharskimi, rynnami i rurami spustowymi w ramach zadania pod nazwą „Renowacja istniejącej kanalizacji sanitarnej i deszczowej wraz z remontem istniejącej pompowni ścieków sanitarnych przy ulicy Ceglanej 35 w Katowicach”.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia Roboty związanych z wykonaniem obróbek blacharskich elementów dachu i wystającymi ponad dach budynku, parapetów zewnętrznych i systemu odprowadzenia wody z dachu: rynny i rury spustowe.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w STWiORB-00 "Wymagania ogólne".

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w STWiORB-00 "Wymagania ogólne".

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

2. Materiały

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w STWiORB-00 „Wymagania ogólne”.

Wszystkie materiały do pokryć dachowych powinny być przechowywane i magazynowane zgodnie z instrukcją producenta oraz według odpowiednich norm wyrobu. Przyjęcie materiałów i wyrobów na budowę powinno być potwierdzane wpisem do dziennika budowy.

2.1. Blacha stalowa ocynkowana

Przewiduje się zastosowanie blachy stalowej ocynkowanej gr. 0,55mm.

Dopuszcza się zastosowanie w uzgodnieniu z Inżynierem (i Użytkownikiem) innych rodzajów blachy, np. cynkowo-tytanowej wg PN-EN 988, PN-EN 1179: 2004, gr. 0,6 mm

2.2. Elementy mocujące:

Rynny, haki, obejmy,

3. Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWiORB-00 "Wymagania ogólne".

Aby osiągnąć wysoką jakość wykonania połączeń, stosuje się specjalne maszyny profilujące i zaginające: profilarka rolkowa, maszyna do zaginania rąbków.

4. Transport

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB-00 „Wymagania ogólne”.

Blachy w arkuszach są dostarczane w partiach po 1000 kg na paletach drewnianych. Taśmy dostarczane są na paletach, w zależności od wagi kręgów w pozycji stojącej lub leżącej. Waga kręgów - od 100 kg do 3500 kg.

Blachy należy przewozić czystymi, suchymi środkami transportu. Nie wolno dopuścić do zamoknięcia transportowanych i składowanych blach. W pomieszczeniach, w których przechowuje się blachę temperatura nie może być niższa niż 0°C. Składowaną blachę należy zabezpieczyć przed wilgocią i aktywnymi środkami chemicznymi.

5. Wykonanie Robót

Ogólne zasady wykonywania Robót podano w STWiORB-00 „Wymagania ogólne”.

5.1. Obróbki blacharskie i parapety zewnętrzne

- obróbki blacharskie powinny być dostosowane do rodzaju pokrycia i pochylenia połaci,
- Przy zaginaniu blachy należy zachować promień gięcia min. 1,75 mm.

Robót nie można wykonywać na oblodzonych podłożach,

5.2. Rynny z blachy cynkowo - tytanowej

- rynny powinny być wykonane z pojedynczych członów odpowiadających długości arkusza blachy i składany w elementy wielocłonowe,
- powinny być łączone w złączach poziomych na zakład szerokości 40 mm; złącza powinny być lutowane na całej długości,
- rynny powinny być mocowane do okapu uchwytami, rozstawionymi w odstępach nie większych niż 50 cm,
- spadki rynien regulować na uchwytach zgodnie z projektem,
- rynny powinny mieć wlutowane wpusty do rur spustowych,

5.5. Rury spustowe - z blachy cynkowo - tytanowej

- rury spustowe powinny być wykonane z pojedynczych członów odpowiadających długości arkusza blachy i składany w elementy wielocłonowe,
- powinny być łączone w złączach pionowych na rąbek pojedynczy leżący, a w złączach poziomych na zakład szerokości 40mm; złącza powinny być lutowane na całej długości,
- rury spustowe powinny być mocowane do ścian uchwytami, rozstawionymi w odstępach nie większych niż 3 m
- uchwyty powinny być mocowane w sposób trwały przez wbicie trzpienia w spoiny muru lub osadzenie w zaprawie cementowej w wykutych gniazdach,

6. Kontrola jakości Robót

Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w STWiORB-00 "Wymagania ogólne".

6.1. Przy odbiorze wszystkich elementów z blachy cynkowo – tytanowej należy zwrócić uwagę na jakość i szczelność połączeń oraz odpowiednie spadki (rynny min. 0,5% i parapety min. 1,5%).

7. Obmiar Robót

Ogólne zasady obmiaru Robót podano w STWiORB-00 "Wymagania ogólne".

7.1. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową robót jest:

- dla obróbek i parapetów - m² pokrytej powierzchni.
- dla rynien lub rur spustowych. - l mb

8. Odbiór Robót

Ogólne zasady odbioru Robót podano w STWiORB -00 "Wymagania ogólne".

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Dokumentacją Projektową i specyfikacją, jeżeli wszystkie badania i pomiary wg pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

Odbiór obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych powinien obejmować:

- sprawdzenie prawidłowości połączeń poziomych i pionowych
- sprawdzenie mocowania elementów do dachu lub ścian
- sprawdzenie prawidłowości spadków rynien
- sprawdzenie szczelności połączeń rur spustowych z wypustami

Rury spustowe, ze względu na niedużą powierzchnię dachu odprowadzają wodę opadową na powierzchnię terenu. W miejscu wypływu wody ułożyć na powierzchni terenu narzut kamienny, rozpraszający dynamikę wypływu.

9. Warunki płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWiORB-00 "Wymagania ogólne".

9.1. Cena jednostkowa

Obróbki blacharskie.

Płaci się za ustaloną ilość m² obróbki wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- dostarczenie wszystkich czynników produkcji, przygotowanie,
- zmontowanie i umocowanie w podłożu, zalutowanie połączeń,
- uporządkowanie stanowiska pracy,
- badania i pomiary.

Rynny i rury spustowe

Płaci się za ustaloną ilość m rynien wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- dostarczenie wszystkich czynników produkcji, przygotowanie,
- zmontowanie, umocowanie i zalutowanie połączeń,
- uporządkowanie stanowiska pracy,
- badania i pomiary.

10. Przepisy związane

PN-B-10245

Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.