



DZP.381.31B.2021

Katowice 26.07.2021 r.

Kierownik Działu
Zamówień
Publicznych

Karina Madej
ul. Ceglana 35
40-514 Katowice

SEKRETARIAT
tel.: (32) 358 14 60
tel.: (32) 358 12 00
fax : (32) 251 84 37
sekretariat@ucc.katowice.pl

SZANOWNI WYKONAWCY

Dotyczy: postępowania w trybie podstawowym (z możliwością negocjacji) p.n.: **Wykonanie dokumentacji projektowej wraz z przebudową i rozbudową Centralnej Izby Przyjęć w ramach projektu pn. "Przebudowa i modernizacja Izby Przyjęć z budową zadaszania wraz z wymianą windy osobowej w celu dostosowania obiektu przy ulicy Medyków 14 w Katowicach do osób niepełnosprawnych"- DZP.381.31B.2021**

Informujemy, że w trakcie w/w postępowania do Zamawiającego wpłynęły następujące pytania:

Pytanie 1:

Mając na względzie szeroką odpowiedzialność potencjalnego Wykonawcy, wynikającą z postanowień wzoru umowy, jak również złożoność zamówienia oraz czas potrzebny na sporządzenie oferty, wnosimy o przedłużenie terminu składania ofert. Po szczegółowej analizie dokumentacji przetargowej, stwierdzamy że zakres zamówienia wymaga skierowania zapytań o cenę do dostawców oraz producentów materiałów i urządzeń. Firmy te, w tak krótkim terminie, jaki nałożył na wykonawców Zamawiający, nie są w stanie przygotować stosownych analiz i wycen. Przedłużenie terminu złożenia ofert umożliwi potencjalnym wykonawcom przygotowanie rzetelnej oferty i właściwe skalkulowanie ceny za wykonanie przedmiotu zamówienia.

Odpowiedź:

Zamawiający przesuwając termin składania i otwarcia ofert zgodnie z informacją poniżej.

Pytanie 2:

W związku z drastycznym wzrostem cen materiałów budowlanych, sięgających nawet kilkuset procent w stosunku do stycznia 2021 r., czy Zamawiający wyrazi zgodę na wprowadzenie do projektu umowy zapisów, które umożliwiłyby zwiększenie wartości umowy, wynikające z rewaloryzacji cen materiałów budowlanych?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę.

Pytanie 3: Dotyczy: zał. 1.3 Spis wyposażenia

Pom. 6 Rejestracja poz. Łada recepcyjna

1. Czy Zamawiający będzie wymagał dostarczenia Łady recepcyjnej wyposażonej w dekoracyjne podświetlenie Led w części frontowej, o zaokrąglonym kształcie zgodnie z projektem na rzucie T1 297x1240 o wymiarach całkowitych 595 x 80 x 85 cm (dł. X gł. X wys.) wyposażonej w nadstawkę na całej długości łady zakończonej półką/ białym o szerokości 30 cm dla interesanta – wysokość nadstawki 40 cm oraz dwa kontenerki mobilne trzyszufladowe zamykane zamkiem centralnym, o wymiarach 45x50x60 cm. Łada wykonana w poniżej technologii:

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektywy Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 –dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych produktów medycznych.

1.3 W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego -dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.

KRS: 0000049660



3. Meble o konstrukcji płytynowej w całości (łącznie z plecami) wykonane z płyty meblowej dwustronnie MELAMINOWANEJ o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m³. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia Zamawiającym.
4. Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 10 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóg).
5. Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.
- Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
6. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
7. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszkłone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej. Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U.
8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z PŁYTY WIÓROWEJ MELAMINOWANEJ. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykonane określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika
8. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania.
9. Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
10. Meble kompatybilne z systemem do dezynfekcji ciągłej przy użyciu technologii NCC – dostarczyć certyfikat kompatybilności wystawiony przez producenta systemu.
11. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/-5% lub opisane w specyfikacji

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami SWZ.

Zamawiający oczekuje w ramach projektu wewnątrz projektu wykonawczego i warsztatowego mebli wbudowanych i nietypowych (vide zapisy pkt. 2.1 PFU).

Projektowane meble muszą posiadać wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych oraz winny mieć dostarczone stosowne dokumenty. Zarówno projekt jak i próbki materiałów winny być przedstawione Zamawiającemu w odpowiednio do zatwierdzenia zgodnie z zapisami PFU.

Pytanie 4: Dotyczy: zał. 1.3 Spis wyposażenia

Pom. 40 Rejestracja poz. Lada recepcyjna

2. Czy Zamawiający będzie wymagał dostarczenia Lada recepcyjnej wyposażonej w dekoracyjne podświetlenie Led w części frontowej, lada prosta zgodnie z projektem na rzucie T1 297x1240 o wymiarach całkowitych 650 x 80 x 85 cm (dł. X gt. X wys.) wyposażonej w nadstawkę na całej długości lada zakończonej półką/ blatem o szerokości 30 cm dla interesanta – wysokość nadstawki 40 cm oraz cztery kontenerki mobilne trzyszufladowe zamykane zamkiem centralnym, o wymiarach 45x50x60 cm. Lada wykonana w poniżej technologii:

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 –dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych produktów medycznych.



1.3 W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego -dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.

3. Meble o konstrukcji płytynowej w całości (łącznie z plecami) wykonane z płyty meblowej dwustronnie MELAMINOWANEJ o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m³. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia Zamawiającym.

4. Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 10 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóg).

5. Blaty robocze o grubości min. 28 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalk ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.

6. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

7. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszkłone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej. Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U.

8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z PŁYTY WIÓROWEJ MELAMINOWANEJ. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykona określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

8. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania.

9. Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.

10. Meble kompatybilne z systemem do dezynfekcji ciągłej przy użyciu technologii NCC – dostarczyć certyfikat kompatybilności wystawiony przez producenta systemu.

11. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/-5% lub opisane w specyfikacji.

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami SWZ.

Zamawiający oczekuje w ramach projektu wewnątrz projektu wykonawczego i warsztatowego mebli wbudowanych i nietypowych (vide zapisy pkt. 2.1 PFU).

Projektowane meble muszą posiadać wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych oraz winny mieć dostarczone stosowne dokumenty. Zarówno projekt jak i próbki materiałów winny być przedstawione Zamawiającemu w odpowiednio do zatwierdzenia zgodnie z zapisami PFU.

Pytanie 5: Dotyczy: zał. 1.3 Spis wyposażenia

Pom. 7 Gabinet zabiegowy –zabudowa meblowa

3. Czy Zamawiający wymaga dostarczenia zabudowy meblowej o długości o 229 cm, składającej się z szafek dolnych pod wspólnym blatem mineralno kompozytowym, wyposażonym w zlew jednokomorowy oraz umywalkę ze stali nierdzewnej wraz z bateriami oraz szafek wiszących wyposażonych w oświetlenie Led montowane w ich dolnej części wykonanej w poniższej technologii:



1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych produktów medycznych.

1.3 W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta.

3. Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL.

4. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych melaminowanych w klasie higieny E1. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.

5. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

6. Błaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek z materiału kompozytowego lub ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

8. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, pótek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

9. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczające się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U.

10. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego z blachy stalowej ocynkowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykonane określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

11. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania .

12. Półki w szafkach z regulacją skokową max co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Półki ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi lub płycinowe oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych pótek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna . Wsporniki pótek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kotkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory.

13. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy



meblowej uzgodnionej z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

14. Meble kompatybilne z systemem do dezynfekcji ciągłej przy użyciu technologii NCC – dostarczyć certyfikat kompatybilności wystawiony przez producenta systemu .

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami SWZ.

Zamawiający oczekuje w ramach projektu wewnątrz projektu wykonawczego i warsztatowego mebli wbudowanych i nietypowych (vide zapisy pkt. 2.1 PFU).

Projektowane meble muszą posiadać wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych oraz winny mieć dostarczone stosowne dokumenty. Zarówno projekt jak i próbki materiałów winny być przedstawione Zamawiającemu w odpowiednio do zatwierdzenia zgodnie z zapisami PFU.

Pytanie 6: Dotyczy: zał. 1.3 Spis wyposażenia

Dotyczy : pom. 26 Gabinet zabiegowy -zabudowa meblowa

4. Czy Zamawiający wymaga dostarczenia zabudowy meblowej o długości o 378 cm, składającej się z szafek dolnych pod wspólnym blatem mineralno kompozytowym, wyposażonym w zlew jednokomorowy oraz umywalkę ze stali nierdzewnej wraz z bateriami oraz szafek wiszących wyposażonych w oświetlenie Led montowane w ich dolnej części wykonanej w poniższej technologii:

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych produktów medycznych.

1.3 W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta.

3. Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL.

4. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych melaminowanych w klasie higieny E1. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.

5. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

6. Błaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalk z materiału kompozytowego lub ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna

8. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, pótek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

9. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczające się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U.

10. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego z blachy stalowej ocynkowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego



mają być wykonane określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

11. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania .

12. Półki w szafkach z regulacją skokową max co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Półki ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi lub płycinowe oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna . Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kotkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory.

13. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji

14. Meble kompatybilne z systemem do dezynfekcji ciągłej przy użyciu technologii NCC – dostarczyć certyfikat kompatybilności wystawiony przez producenta systemu .

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami SWZ.

Zamawiający oczekuje w ramach projektu wewnątrz projektu wykonawczego i warsztatowego mebli wbudowanych i nietypowych (vide zapisy pkt. 2.1 PFU).

Projektowane meble muszą posiadać wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych oraz winny mieć dostarczone stosowne dokumenty. Zarówno projekt jak i próbki materiałów winny być przedstawione Zamawiającemu w odpowiednio do zatwierdzenia zgodnie z zapisami PFU.

Pytanie 7: Dotyczy: zał. 1.3 Spis wyposażenia

Pom. 14 Stanowisko obserwacji – Lada meblowa

5. Czy Zamawiający będzie wymagał dostarczenia Lada prostej zgodnie z projektem na rzucie T1 297x1240 o wymiarach całkowitych 356 x 80 x 85 cm (dł. X gł. X wys.) wyposażonej w nadstawkę na całej długości zakończonej półką/ białem o szerokości 30 cm dla interesanta – wysokość nadstawki 40 cm oraz dwa kontenerki mobilne trzyszufladowe zamykane zamkiem centralnym, o wymiarach 45x50x60 cm. Lada wykonana w poniżej technologii:

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia :

1.1 Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)

1.2 Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych produktów medycznych.

1.3 W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.

2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta.

3. Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL.

4. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych melaminowanych w klasie higieny E1. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.



5. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóg).

6. Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek z materiału kompozytowego lub ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.

8. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

9. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczające się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej. Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U.

10. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego z blachy stalowej ocynkowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Ilość szuflad, wymiary użytkowe i rodzaj materiału z jakiego mają być wykonane określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Szuflada na całym obwodzie wyposażona w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika.

11. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania.

12. Półki w szafkach z regulacją skokową max co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Półki ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi lub płyty laminowane oklejane laminatem. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory.

13. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji.

14. Meble kompatybilne z systemem do dezynfekcji ciągłej przy użyciu technologii NCC – dostarczyć certyfikat kompatybilności wystawiony przez producenta systemu.

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami SWZ.

Zamawiający oczekuje w ramach projektu wewnątrz projektu wykonawczego i warsztatowego mebli wbudowanych i nietypowych (vide zapisy pkt. 2.1 PFU).

Projektowane meble muszą posiadać wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych oraz winny mieć dostarczone stosowne dokumenty. Zarówno projekt jak i próbki materiałów winny być przedstawione Zamawiającemu w odpowiednio do zatwierdzenia zgodnie z zapisami PFU.

Zamawiający niniejszym przesuwa termin składania ofert:

**z 28.07.2021 r. godz. 10⁰⁰ na 30.07.2021 r. godz. 10⁰⁰
oraz przesuwa termin otwarcia ofert
z 28.07.2021 r. godz. 10³⁰ na 30.07.2021 r. godz. 10³⁰**

Z upoważnienia Dyrektora
Uniwersyteckiego Centrum Klinicznego im. prof. K. Gibińskiego
Śląskiego Uniwersytetu Medycznego w Katowicach
mgr Karolina Madej
Kierownik Działu Zamówień Publicznych

